

全功能直流氬焊機

高效率 高品質

DP-350



功能簡介:

- *電焊、點焊、有、無、反復等功能齊全。
- *緩升(Up Slow)、緩降(Down Slow)、脈波熔接電流控制。
- *單相、三相電源均可使用。
- *380V/440V自動警示保護。
- *智慧型迴路控制，過電流保護。
- *焊槍水冷式散熱。
- *遠端電流線控裝置。
- *可配合自動機械使用。
- *運用LED電流顯示，清楚看見電流值。
- *每個電流可獨立調整。

另可訂製輸入電源380V與440V

專業焊接切割設備製造設計



今成企業有限公司

www.jc-power.com.tw

台北縣新莊市中正路46巷7號

TEL:02-29971506;29910614

FAX:02-89927472

E-Mail:service@jc-power.com.tw

規格表：

型 號	DP-350	
入 力 電 壓	220V±10% 50/60Hz	
入 力 相 數	單相	三相
定 格 入 力	10KVA	18KVA
定 格 使 用 率	100%	40%
熔 接 電 流	TIG	5~200A
	電焊	5~200A
負 荷 電 壓	TIG	16~20V
	電焊	20~30V
最高無 負荷電壓	有電擊防止	10V
	無電擊防止	73V
電 擊 防 止 裝 置	有;無(內選)	
初 期 電 流 範 圍	5~360A	
熔 接 電 流 範 圍	5~360A	
脈 波 電 流 範 圍	5~360A	
收 尾 電 流 範 圍	5~360A	
電 流 緩 升 時 間	0.1~5秒	
電 流 緩 降 時 間	0.2~10秒	
TIG 點 焊 時 間	0.2~5秒	
氬 氣 預 吹 時 間	0.1~2秒	
氬 氣 後 吹 時 間	2~20秒	
脈 波 週 波 數	0.5~500Hz	
脈 波 幅 度	20~80%	
氬 焊 制 御	點焊;無;有;反復	
遠 隔 控 制	選用	
焊 槍 冷 卻 方 式	空冷;水冷	
尺 寸 (長×寬×高)	460×310×560(mm)	
重 量	33(Kg)	

全功能電流控制選擇：

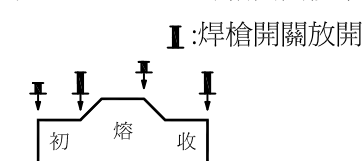
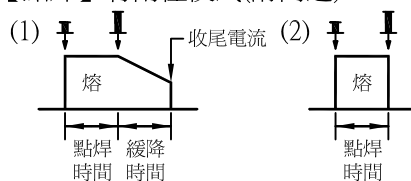
◆熔接條件【無】、【點焊】 【有】、【反復】

【點焊】有兩種模式(附內選)

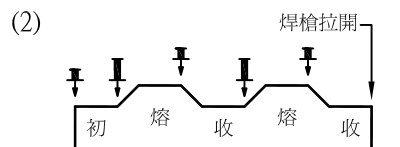
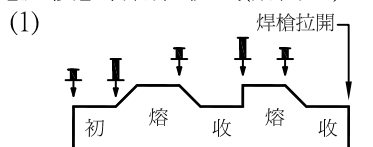
【有】

■:焊槍開關按下

□:焊槍開關放開



【反復】有兩種模式(附內選)



◆熔接電流控制【緩升】、【緩降】 【脈波】

