

變頻式電離子焊接機 高頻率 高品質 PLW-500



功能簡介:

- *點焊、有、無、反復等功能齊全。
- *緩升(Up Slow)、緩降(Down Slow)、脈波熔接電流控制。
- *三段式導弧起火：H(高)、M(中)、L(低)。
- *每個電流可配合數位顯示作單獨調整。
- *含導弧與保護氣體流量調整器。
- *380V/440V自動警示保護。
- *智慧型迴路控制，過電流保護。
- *焊槍水冷式散熱。
- *遠端電流線控裝置。
- *可配合自動機械使用。

專業焊接切割設備製造設計



今成企業有限公司

www.jc-power.com.tw

台北縣新莊市中正路46巷7號

TEL:02-29971506;29910614

FAX:02-89927472

E-Mail:service@jc-power.com.tw

規格表：

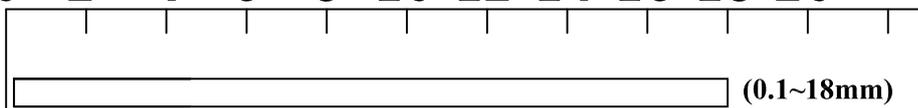
型號	Model	PLW-500	
入力電壓	Input voltage	220V±10% 50/60Hz	
入力相數	Input phase	單相 Φ1	三相 Φ3
定格入力(KVA / KW)	Input power	12.5 / 8.5	37 / 25
定格使用率	Duty cycle	100%	60%
初期電流範圍	Initial current	5~220A	5~500A
熔接電流範圍	Welding current	5~220A	5~500A
脈波電流範圍	Pulse current	5~220A	5~500A
收尾電流範圍	Crater current	5~220A	5~500A
無負載電壓	No-load voltage	110V	
最大負載電壓	Maximum load voltage	40V	
電流緩升時間	Up-Slope time	0.1~5sec	
電流緩降時間	Down-Slope time	0.2~10sec	
TIG 點焊時間	TIG spot time	0.2~5sec	
氬氣前吹時間	Pre-flow time	0.1~2sec	
氬氣後吹時間	Post-flow time	2~20sec	
脈波週波數	Pulse frequency	0.5~500Hz	
脈波幅	Pulse rate	20~80%	
電流制御	Crater control	點焊spot;無off;有on;反復repeat	
電流線控	Current remote control	選用 Available	
焊槍冷卻方式	Torch cooled	水冷 Water cooling	
尺寸(長×寬×高)	Size (L×W×H)	630×400×750(mm)	
重量	Weight	81Kg	

熔接能力:

焊接母材厚度(mm)

0 2 4 6 8 10 12 14 16 18 20

白鐵



軟鋼



銅

