

型 號		Model		BP-550	
入 力 電 壓		Input voltage		220V±10% 50/60Hz	
入 力 相 數		Input phase		單相 Φ1	三相 Φ3
定 格 入 力		Input power		13.5KVA	25KVA
定 格 使 用 率		Duty cycle		100%	40%
直 流 出力電流	TIG	D C Output current	TIG	5~300A	5~550A
	電焊		STICK	5~250A	5~450A
交 流 出力電流	TIG	A C Output current	TIG	20~300A	20~550A
	電焊		STICK	20~250A	20~450A
直 流 出力電壓	TIG	D C Output voltage	TIG	16~25V	
	電焊		STICK	20~37V	
交 流 出力電壓	TIG	A C Output voltage	TIG	16~27V	
	電焊		STICK	20~38V	
最高無 負荷電壓	有電擊防止	Open Voltage	Shock prevent	10V	
	無電擊防止		No shock prevent	80V	
電 擊 防 止 裝 置		Electric shock prevent		有on;無off(內選)	
初 期 電 流 範 圍		Initial current		5~550A	
熔 接 電 流 範 圍		Welding current		5~550A	
脈 波 電 流 範 圍		Pulse current		5~550A	
收 尾 電 流 範 圍		Crater current		5~550A	
電 流 緩 升 時 間		Up-Slope time		0.1~5sec	
電 流 緩 降 時 間		Down-Slope time		0.2~10sec	
TIG 點 焊 時 間		TIG spot time		0.2~5sec	
氬 氣 預 吹 時 間		Pre-flow time		0.1~2sec	
氬 氣 後 吹 時 間		Post-flow time		2~20sec	
脈 波 週 波 數		Pulse frequency		0.5~500Hz	
脈 波 幅		Pulse rate		20~80%	
氬 焊 制 御		Crater control		點焊spot;無off;有on;反復repeat	
遠 隔 控 制		Current remote control		選用 Available	
焊 槍 冷 卻 方 式		Torch cooled		空冷 Air ; 水冷 Water	
尺 寸 (長×寬×高)		Size (L×W×H)		630×400×750(mm)	
重 量		Weight		75(Kg)	