

型 號		Model		DP-350	
輸 入 電 壓		Input voltage		220V±10% 50/60Hz	
輸 入 相 數		Input phase		單相 Φ1	三相 Φ3
定 格 容 量		Input power		10KVA	18KVA
熔 接 電 流	TIG	Welding Current	TIG	5~200A	5~360A
	電 焊		STICK	5~200A	5~300A
負 荷 電 壓	TIG	Loaded Voltage	TIG	18V	21V
	電 焊		STICK	28V	31V
使 用 率		Duty cycle		100%	40%
最 高 無 負 荷 電 壓		Open voltage		73V	
電 擊 防 止 裝 置		Electric shock prevent		有on;無off(內選)	
初 期 電 流 範 圍		Initial current		5~360A	
熔 接 電 流 範 圍		Welding current		5~360A	
脈 波 電 流 範 圍		Pulse current		5~360A	
收 尾 電 流 範 圍		Crater current		5~360A	
電 流 緩 升 時 間		Up-Slope time		0.1~5sec	
電 流 緩 降 時 間		Down-Slope time		0.2~10sec	
TIG 點 焊 時 間		TIG spot time		0.2~5sec	
氬 氣 預 吹 時 間		Pre-flow time		0.1~2sec	
氬 氣 後 吹 時 間		Post-flow time		2~20sec	
脈 波 週 波 數		Pulse frequency		0.5~500Hz	
脈 波 幅		Pulse rate		20~80%	
氬 焊 制 御		Crater control		點焊spot;無off;有on;反復repeat	
遠 隔 控 制		Current remote control		選用 Available	
焊 槍 冷 卻 方 式		Torch cooled		空冷 Air ; 水冷 Water	
尺 寸 (長×寬×高)		Size (L×W×H)		460×310×560(mm)	
重 量		Weight		33(Kg)	