

型 號		Model		DTC-200/50XII	
輸 入 電 壓		Input voltage		110V	220V
輸 入 相 數		Input phase		單相 Φ1 50/60Hz	
定 格 容 量		Input power		3.3KVA	9KVA
熔 接 電 流	TIG	Welding Current	TIG	4~170A	4~200A
	電 焊		STICK	4~130A	4~200A
切 割 電 流		Cutting current		10~25A	10~50A
負 荷 電 壓	TIG	Loaded Voltage	TIG	18V	21V
	電 焊		STICK	28V	31V
負 荷 電 壓 (CUT)		Loaded voltage (CUT)		80~140V	
使 用 率		Duty cycle		100%	35%
最 高 無 負 荷 電 壓		Open voltage		WELD:65V CUT:270V	
電 擊 防 止 裝 置		Electric shock prevent		無 No	
初 期 電 流 範 圍		Initial current		4~200A	
熔 接 電 流 範 圍		Welding current		4~200A	
收 尾 電 流 範 圍		Crater current		4~200A	
切 割 電 流 範 圍		Cutting current		10~50A	
氬 氣 預 吹 時 間		Ar pre-flow time		0.1~2sec(內調)	
氬 氣 後 吹 時 間		Ar post-flow time		2~20sec	
空 氣 預 吹 時 間		Air pre-flow time		0.5~2sec(內調)	
空 氣 後 吹 時 間		Air post-flow time		5~25sec(內調)	
氬 焊 制 御		Crater control		無off;(內選:有on,反復repeat)	
切 割 制 御		Cutting control		自保 ON ; 無 OFF	
導 弧 起 火 功 能		Pilot arc		無 None	
尺 寸 (長×寬×高)		Size (L×W×H)		380×195×300(mm)	
重 量		Weight		13(Kg)	