

型 號		Model		DTC-250/60II	
輸 入 電 壓		Input voltage		110V	220V
輸 入 相 數		Input phase		單相 Φ1 50/60Hz	
定 格 容 量		Input power		4.7KVA	11.5KVA
熔 接 電 流	TIG	Welding Current	TIG	4~180A	4~250A
	電焊		STICK	4~150A	4~200A
切 割 電 流		Cutting current		10~30A	10~60A
負 荷 電 壓	TIG	Loaded Voltage	TIG	18V	21V
	電焊		STICK	28V	31V
負 荷 電 壓 (CUT)		Loaded voltage (CUT)		80~140V	
使 用 率		Duty cycle		100%	40%
最 高 無 負 荷 電 壓		Open voltage		WELD:65V CUT:280V	
電 擊 防 止 裝 置		Electric shock prevent		無 No	
初 期 電 流 範 圍		Initial current		4~250A	
熔 接 電 流 範 圍		Welding current		4~250A	
收 尾 電 流 範 圍		Crater current		4~250A	
切 割 電 流 範 圍		Cutting current		10~60A	
氬 氣 預 吹 時 間		Ar pre-flow time		0.1~2sec(內調)	
氬 氣 後 吹 時 間		Ar post-flow time		2~20sec	
空 氣 預 吹 時 間		Air pre-flow time		0.5~2sec(內調)	
空 氣 後 吹 時 間		Air post-flow time		5~25sec	
氬 焊 制 御		Crater control		無off;有on;反復repeat	
切 割 制 御		Cutting control		自保 ON ; 無 OFF	
導 弧 起 火 功 能		Pilot arc		無 None	
尺 寸 (長×寬×高)		Size (L×W×H)		430×245×400(mm)	
重 量		Weight		23(Kg)	