

規格表：

型 號	Model	PLW-200	
入 力 電 壓	Input voltage	220V±10% 50/60Hz	
入 力 相 數	Input phase	單相 Φ1	三相 Φ3
定 格 入 力	Input power	10KVA	17KVA
定 格 使 用 率	Duty cycle	100%	60%
初 期 電 流 範 圍	Initial current	5~200A	
熔 接 電 流 範 圍	Welding current	5~200A	
脈 波 電 流 範 圍	Pulse current	5~200A	
收 尾 電 流 範 圍	Crater current	5~200A	
電 流 緩 升 時 間	Up-Slope time	0.1~5sec	
電 流 緩 降 時 間	Down-Slope time	0.2~10sec	
TIG 點 焊 時 間	TIG spot time	0.2~5sec	
氬 氣 前 吹 時 間	Pre-flow time	0.1~2sec	
氬 氣 後 吹 時 間	Post-flow time	2~20sec	
脈 波 週 波 數	Pulse frequency	0.5~500Hz	
脈 波 幅	Pulse rate	20~80%	
電 流 制 御	Crater control	點焊spot;無off;有on;反復repeat	
電 流 線 控	Current remote control	選用 Available	
焊 槍 冷 卻 方 式	Torch cooled	水冷 Water cooling	
尺 寸 (長×寬×高)	Size (L×W×H)	530×370×620(mm)	
重 量	Weight	46(Kg)	

熔接能力:

