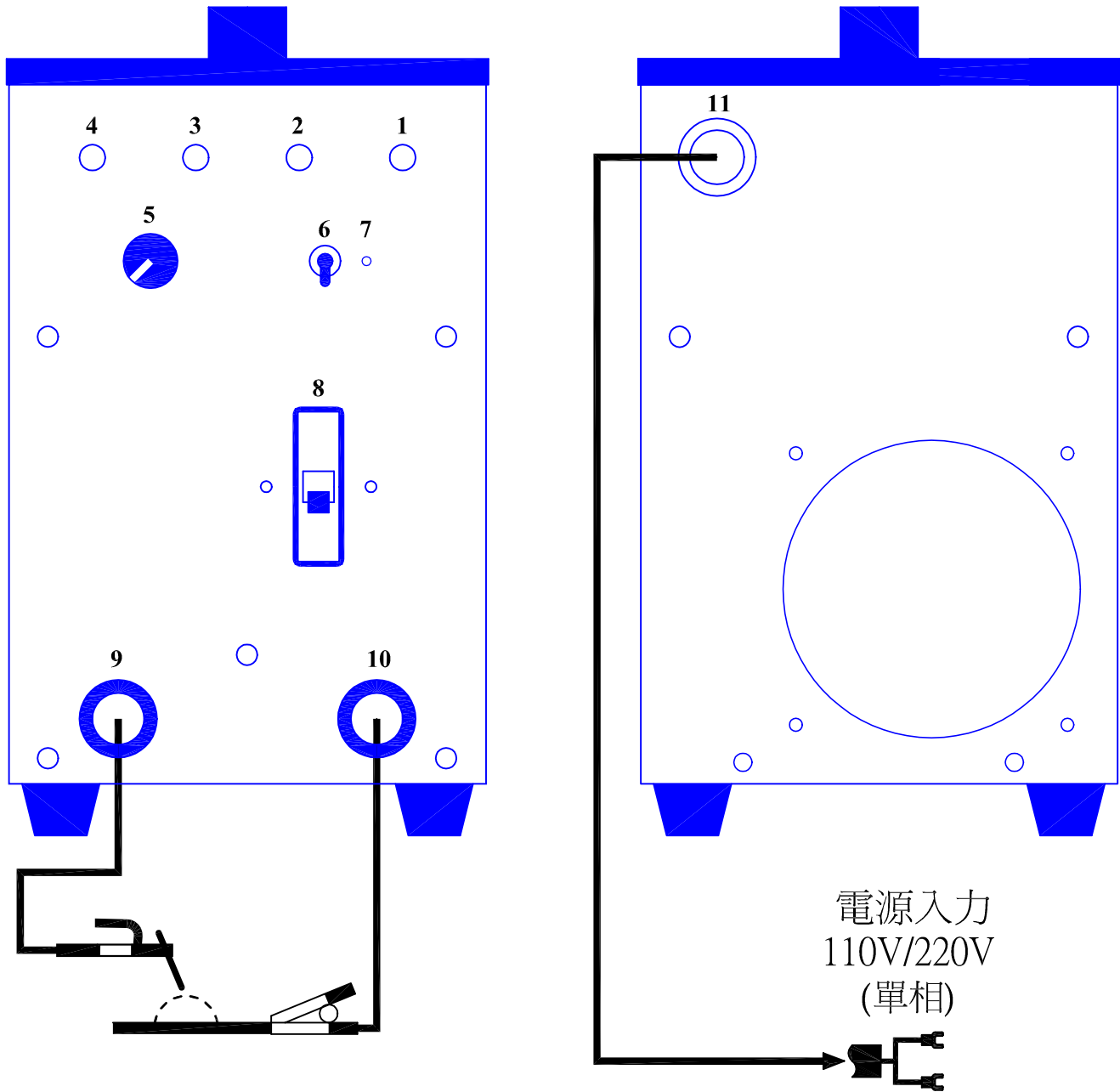


DA-200使用說明

電焊使用項目：

1. 電源指示燈
2. 熔接指示燈
3. 電壓異常指示燈
4. 溫度過熱指示燈
5. 熔接電流
6. 電擊測試開關
7. 電擊防止裝置<ON/OFF>選擇開關(在機器內部)
8. 電源開關
9. 熔接電源(正極)電焊夾端
10. 熔接電源(負極)母材端
11. 電源輸入(單相110V/220V)



電焊使用說明：

1. 將電焊夾與熔接母材夾依照上圖所示連接,並鎖緊.
2. 將電源入力依照上圖 110V或220V單相電源輸入 連接正確,再開電源開關.入電後,<電源指示燈>與<電壓異常指示燈>會亮,約3秒後,<電壓異常指示燈>會熄滅,只有剩<電源指示燈>亮.
3. 依照上圖的<電焊使用項目>調整所需的熔接電流(5)大小,開始焊接.
4. 在使用熔接時,<熔接指示燈>會亮;沒使用熔接時,則自動熄滅.
5. 當壓下電擊測試開關時,<熔接指示燈>也會亮;放開後,電擊測試開關會自動彈回,而<熔接指示燈>會熄滅.
6. 電擊防止裝置<ON/OFF>選擇開關 可用來決定是否使用電擊防止裝置,此開關設在機器內部,使用者可用細小的物品穿過面板上的小孔,去壓裡面的開關.(註:壓進去為關閉電擊防止裝置 ; 壓出來為開啓電擊防止裝置)
7. 若<電壓異常指示燈>一直亮,並在重新開機後也無法熄滅,請勿再使用,請送回維修.
8. 若<溫度過熱指示燈>亮,請讓機台休息冷卻後,則可再度使用,以保護機台溫度不要繼續上升.