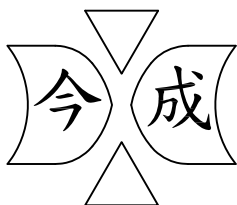


# 直流電焊機

## *DA-300*

### 操作說明書



今成企業有限公司  
***JIN CHEN CORP.***

1. 安全注意事項
2. 面板功能
3. 後板功能
4. 面板與後板功能說明
5. 入力與出力電源配接圖
6. 規格

# 1. 安全注意事項

此安全注意事項對使用者及週遭人員非常重要，於安裝及操作此設備前，請務必研讀並恪遵下列所述之安全注意事項。若忽略之將可能導致嚴重傷害及損害。

## 1-1 人身保護

- (1) 務必防止電擊，以策安全。
- (2) 操作中切勿接觸內部零件。
- (3) 不使用時請關閉電源。
- (4) 不可使用絕緣不良的電線安裝。
- (5) 更換焊條時，請關閉電源。
- (6) 操作時，電焊夾不可接觸身體。
- (7) 弧光與噪音會傷害眼睛、皮膚及聽力，請務必徹底做好穿著服裝及保護具的檢查。如穿戴適當的衣物、口罩、手套、護目鏡、耳罩及安全靴等。
- (8) 磁力線可能會影響心律調整器，使用心律調整器的患者，在操作或接近操作中設備前，請務必諮詢醫師的意見。
- (9) 入力電源線之綠色線確實做好接地工程的工作。


## 1-2 通風

- (1) 煙霧粉塵有礙健康，應避免吸入人體。
- (2) 使用抽風設備，以保持適當的通風。

## 1-3 火災預防

- (1) 在噴渣飛濺範圍內，若有易燃物，切勿操作。
- (2) 避免身體接觸噴渣，以防燙傷。
- (3) 為防止噴渣起火，請備有滅火設備與應變能力。
- (4) 冷卻後再移動工作物。

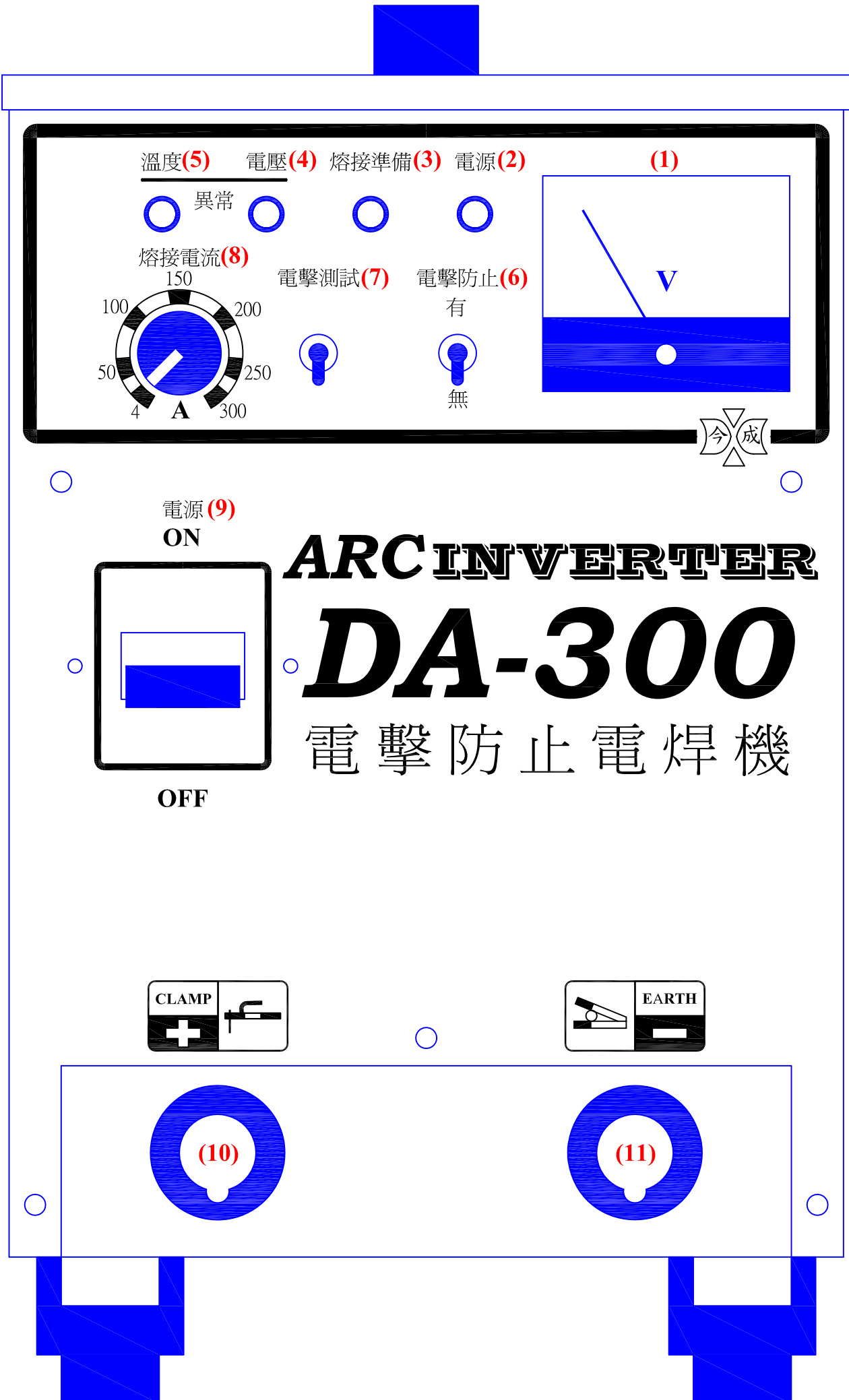
## 1-4 特別注意事項

 為維護用電安全，請勿擅自修改本機之最大輸出電流。

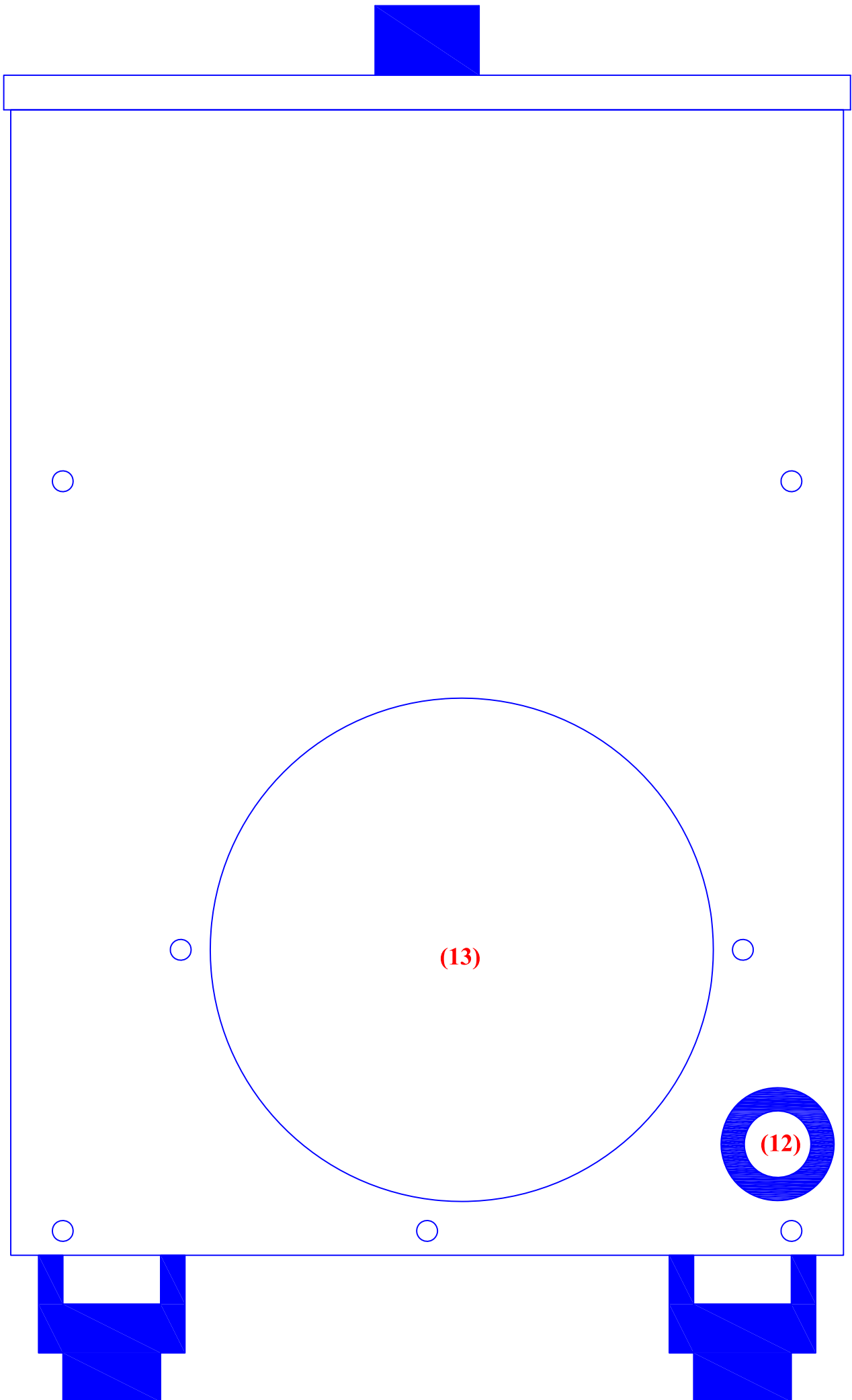
註：一般家用 110V 電源最大規格為 15 安培。

在使用此設備前，請確實研讀使用操作說明書，以減少因使用或操作不當而導致的傷害及損壞。

## 2. 面板功能



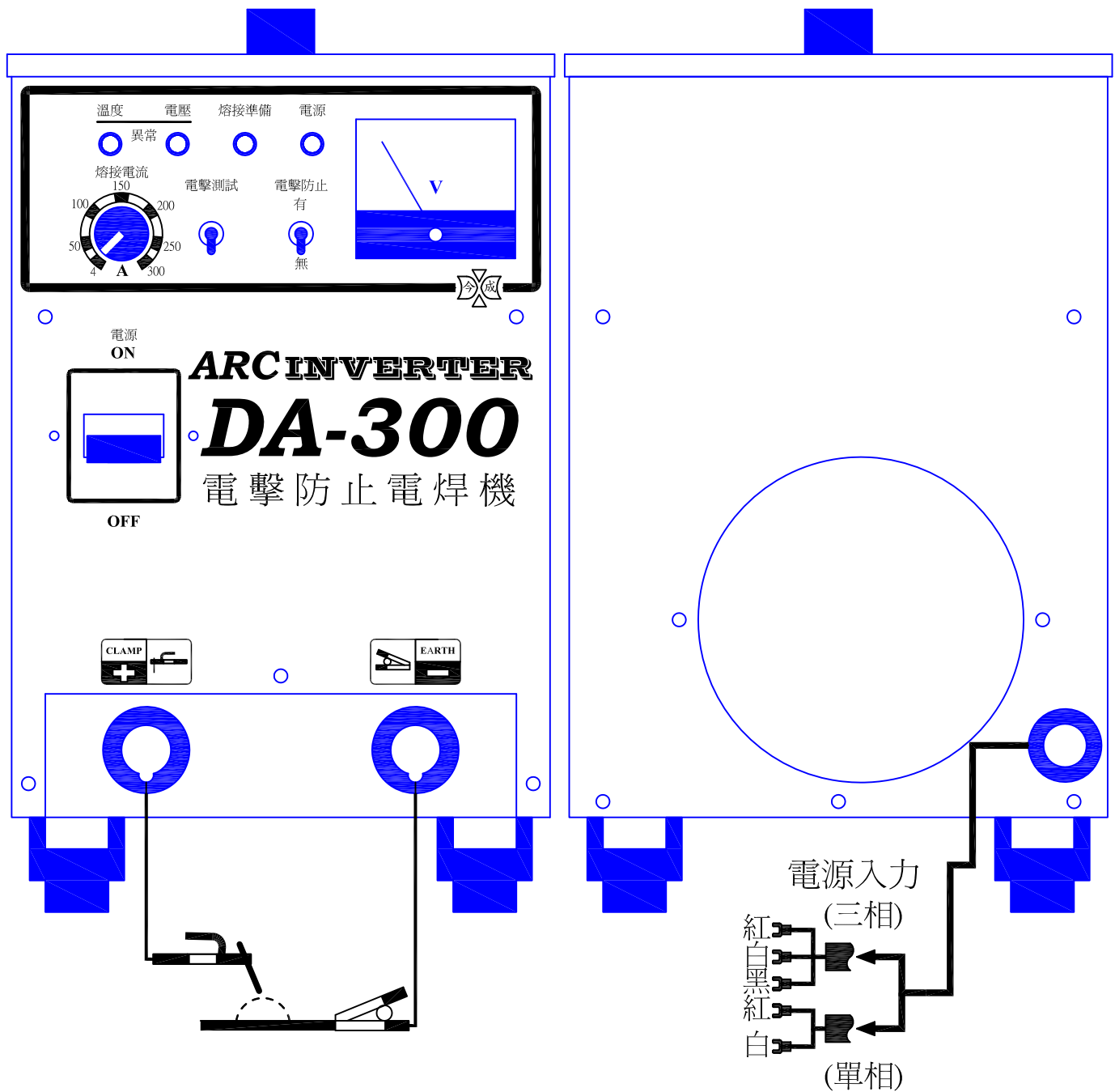
### 3. 後板功能



#### 4. 面板與後板功能說明：

- (1) 電壓指示燈：指示焊接時的電壓值。
  - (2) 電源燈：燈亮表示機台為啓動狀態。若已啓動電源開關仍不亮請檢查入力電源。
  - (3) 熔接準備燈：電焊啓動燈會亮表示出力正常，亮度會隨電壓值高低而改變。
  - (4) 電壓異常燈：使用時會亮表示機台有異常現象，停止使用。
  - (5) 溫度指示燈：燈亮時表示機台內部溫度過高，等散熱後燈自動熄滅再使用。
  - (6) 電擊防指：有 → 電擊防止裝置開啓，當無使用時出力電壓約 12 伏特。  
無 → 電擊防止裝置關閉，當無使用時出力電壓約 75 伏特。
  - (7) 電擊測試：測試出力是否正常。看電壓表約在 75 伏特，熔接準備燈會亮。
  - (8) 熔接電流：調整電流大小。
  - (9) 電源：電源開關。
  - (10) 母材【+】：接至電焊夾電纜線。
  - (11) 接地【-】：接至被焊接的物件。
  - (12) 電源輸入：請輸入單相或三相 50 / 60Hz 的 220V 電源。
  - (13) 散熱風扇：若故障請勿使用機器。
- (10)~(13)請參考入力與出力電源配接圖。

## 5. 入力與出力配接圖：



### 電焊使用說明：

1. 將電焊夾與熔接母材夾依照上圖所示連接，並鎖緊。
2. 將電源入力依照上圖單相或三相電源輸入連接正確，再開電源開關。入電後，〈電源指示燈〉與〈電壓異常指示燈〉會亮，約3秒後，〈電壓異常指示燈〉會熄滅，只有剩〈電源指示燈〉亮。（注意：單相機型則不需理會單三相接法）
3. 依照上圖的〈電焊使用項目〉調整所需的熔接電流大小，開始焊接。
4. 在使用熔接時，〈熔接指示燈〉會亮；沒使用熔接時，則自動熄滅。
5. 當壓下電擊測試開關時，〈熔接指示燈〉也會亮；放開後，電擊測試開關會自動彈回，而〈熔接指示燈〉會熄滅。
6. 電擊防止裝置〈ON/OFF〉選擇開關可用來決定是否使用電擊防止裝置。
7. 若〈電壓異常指示燈〉一直亮，並在重新開機後也無法熄滅，請勿再使用，請送回維修。
8. 若〈溫度過熱指示燈〉亮，請讓機台休息冷卻後，則可再度使用。以保護機台溫度不要繼續上升。
9. 本機種有電壓表可清楚知道輸出電壓大小。

## 6. 規格表：

直流電焊機單三相機型		
型號	DA-300	
輸入電壓	220V±10% 50/60Hz	
輸入相數	單相	三相
定格容量	8.5KVA	13KVA
熔接電流	4~200A	4~300A
負荷電壓	28V	31V
使用率	100%	40%
最高無負荷電壓	70V	
電擊防止裝置	有；無	
熔接電流範圍	4~300A	
尺寸(長×寬×高)	430×245×400(mm)	
重量	23(Kg)	

直流電焊機單相機型		
型號	DA-300	
輸入電壓	220V±10% 50/60Hz	
輸入相數	單相	
定格容量	13KVA	
熔接電流	4~300A	
負荷電壓	31V	
使用率	40%	
最高無負荷電壓	70V	
電擊防止裝置	有；無	
熔接電流範圍	4~300A	
尺寸(長×寬×高)	430×245×400(mm)	
重量	23(Kg)	